

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

**CORPO**

Acciaio INOX AISI 303 NI

**SFERA**

Acciaio INOX AISI 420C, temprato

**CUSCINETTO A FRIZIONE**

Tecnopolimero

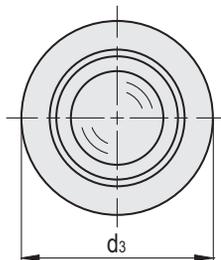
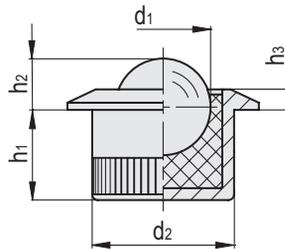
**TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO**

da -50 °C a +90 °C

**INFORMAZIONI**

Gli elementi di scorrimento a sfera GN 509.10 trovano impiego nella costruzione di meccanismi e dispositivi. Il cuscinetto a frizione della sfera assicura un movimento a basso attrito e consente ai pezzi in lavorazione di ruotare in qualsiasi direzione.

Si raccomanda una tolleranza di H7 per il foro di centraggio di d2.



Codice	Descrizione	d1	d2	d3	h1	h2	h3	Misura	Carico C0 N	
GN.23021	GN 509.10-6-NI	6.5	10	13	8	3.2	1.2	6	1161	4
GN.23022	GN 509.10-8-NI	8.5	12.6	17	7.9	4.5	1.8	8	1986	8